

Требования к рукописям статей, представляемых к публикации в журнале «Вестник МГТУ «Станкин»

Рукописи статей, не соответствующих ниже представленным требованиям, на рассмотрение не принимаются.

Оформление текста

Разметка страницы: формат А4, поля: слева, справа, сверху и снизу - 2 см.

Весь текст статьи: выравнивание **по ширине** (если не указано иначе), шрифт **Times New Roman**, кегль **12 пт** (формулы - **10 пт**), межстрочный интервал **полуторный**, абзацный отступ **1,0 см**. Нумерация страниц обязательна.

В тексте не допускается:

- использование гиперссылок;
- любое оформление, включая оформление стилями MS Word, кроме выделения **полужирным шрифтом**;
- использование отступов, сформированных множественными пробелами;
- принудительное разделение единого предложения на несколько строк.

Не допускается использовать деление на две и более колонок.

Материал рукописи должен быть скомпонован в следующем порядке:

В верхнем левом углу УДК	УДК 621.735.016.2
Фамилии и инициалы авторов <i><u>на русском и английском языках</u></i>	Иванов И.И. Ivanov I.I.
Пустая строка	
Название <i><u>на русском и английском языках</u></i>	Способ формообразования фасонной винтовой поверхности стандартным инструментом прямого профиля The way of forming a shaped helical surface by standard tool of a direct profile
Пустая строка	
Аннотация статьи (200 слов, слово «Аннотация» пишется) <i><u>на русском и английском языках</u></i>	Аннотация Изложен способ обработки винтовых фасонных поверхностей концевыми фрезами прямого профиля. Приведено решение обратной задачи профилирования, которая решается на базе численного метода заданных сечений. Abstract The way of processing of helical surfaces by end mills of a direct profile is described. And as the decision of a return problem of profiling which dares on the basis of a numerical method of the set sections is described.
Пустая строка	

<p>Ключевые слова (не более шести) <i>на русском и английском языках</i></p>	<p>Ключевые слова: металлообработка, профилирование, фасонная поверхность, численный метод, концевая фреза. Keywords: metalworking, profiling, shaping surface, a numerical method, end mill.</p>
<p>Пустая строка</p>	
<p>Текст статьи</p>	<p>Среди различных типов инструментов значительную и форм, режущих часть составляют инструменты со сложными винтовыми поверхностями, необходимость которых обусловлена тем, что они обеспечивают такие эксплуатационные показатели, которые позволяют снизить динамическую нагрузку на систему станок - приспособление - инструмент - деталь, увеличить точность обработки, повысить качество обработанной поверхности и обеспечить транспортировку стружки из зоны резания [1].</p>
<p>Пустая строка</p>	
<p>Библиографический список</p> <p>Ссылки на литературные источники на арабском, китайском и других восточных языках приводить в транслитерации латиницы.</p>	<p>Библиографический список</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Кудинов А.А., Зиганшина С.К. Энергосбережение в теплоэнергетике и теплотехнологиях. - М.: Машиностроение, 2011. - 374 с. 2. Блюменштейн В.Ю. Структурные модели технологического наследования // Упрочняющие технологии и покрытия. 2011. № 1. С. 24-29. 3. Белозеров И.В. Религиозная политика Золотой Орды на Руси в XIII-XIV вв.: дис. канд. ист. наук: 07.00.02.: защищена 22.01.2002; утв. 15.07.2002 / Белозеров Иван Валентинович. - М., 2002. - 215 с. - Библиогр.: с. 202-213. - 04200201565. * 4. Орлов В.Г. Металлы и сплавы: учеб. пос.: в 5 т. Т. 4. - М.: Наука, 1998. - 200 с. 5. Пат. 2187888 Российская Федерация, МПК⁷ H 04 B 1/38, H 04 J 13/00. Приемопередающее устройство / Чугаева В.И.; заявитель и патентообладатель Воронеж, науч.-исслед. ин-т связи. -№ 200131736/09; заявл. 18.12.00; опубл. 20.08.02, Бюл. № 23 (П ч.). - 3 с.: ил. 6. Sellers C.L. The future of library collections // Law library journal. 2010. Vol. 102, № 4. P.665 - 668. 7. Бухгалтерская отчетность: учеб. пос./ Ю.П. Давыдов, А.И. Уткин; под ред. Ю.П. Давыдова. - М.: ЮНИТИ ДАНА, 2000. - 104 с. 8. Арефьев П.Г. Интеграция российского академического сообщества в глобальные коммуникации [Электронный ресурс] / П.Г. Арефьев // Социологический журнал. 2001. №2. - Режим доступа: //www.nir.ru/sj/sj2-01aref.html.

<p><u>на русском и английском языках</u></p>	<p>References</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Kudinov A.A., Ziganshina S.K. Energy saving in heat power engineering and heat technologies. <i>Mechanical Engineering</i>, 2011, p. 374. 2. Blumenstein V.Yu. Structural models of technological inheritance. <i>Strengthening technologies and coatings</i>, 2011, vol. 1, pp. 24-29. 3. Belozеров I.V. (2002) Religious policy of the Golden Horde in Russia in the XIII-KHSU centuries. Thesis. Cand. Hist. Sciences: 07.00.02. Moscow, p. 215 4. Orlov V.G. Metals and alloys. Textbook in 5 vol, Moscow, Nauka Publ., 1998, vol. 4, p. 200 5. Chugaeva V.I., Transceiver, pat. 2187888 Russian Federation, MPK7 N 04 V 1/38, N 04 J 13/00. Scientific research. in-t of communication, Voronezh. No. 200131736/09, bul. no. 23 (P h.), p. 3. 6. Sellers C.L. The future of library collections, <i>Law library journal</i>, 2010, vol. 102, iss. 4, pp. 665 - 668. 7. Davydov Yu.P., Utkin A.I. Financial statements. Textbook, Moscow, UNITY DANA Publ., 2000, p. 104. 8. Arefiev P.G. Integration of the Russian academic community into global communications [Electronic version], <i>Sociological journal</i>, 2001, vol. 2. Available at: www.nir.ru/sj/sj2-01aref.html.
<p>Информация об авторах (фамилия, имя отчество полностью – учёная степень, учёное звание, должность, место работы, телефон, электронная почта) <u>на русском и английском языках</u> <u>Не допускается указывать сокращённое название кафедр.</u></p>	<p>Иванов Иван Иванович – доктор технических наук, проф. кафедры робототехники и мехатроники, ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН» Номер мобильного телефона, vestnik@stankin.ru</p> <p>Ivanov Ivan Ivanovich – D.Sc. of Engineering, Professor at the sub-department of “Robotics and Mechatronics”, MSUT “STANKIN” Phone number, vestnik@stankin.ru</p>

Оформление рисунков, схем, диаграмм

Рисунки, схемы, диаграммы должны быть не редактируемыми, вставлены в текст статьи и продублированы в электронном виде отдельными файлами. Не использовать цветовую дифференциацию.

Требования к рисункам:

1. Рисунки должны быть четкими. Все символы должны читаться. Размер шрифта должен быть не ниже 9.
2. Рисунки присылать в форматах TIFF, JPEG (без сжатия), PSD (для растровой графики) и EPS, Ai (для векторной графики).
3. Разрешение для растровой графики должно быть 300 dpi на дюйм.
4. При записи формата PDF качество нужно ставить максимальное.
5. В векторной графике не применять толщину линий ниже 0,5 пунктов.

Для каждой диаграммы **необходимо указать** какие данные использовались для его построения. Для каждой схемы **необходимо указать** источник конкретной структуры (Если данная структура уникальна для работы, то необходимо в тексте показать, как она была получена). Если было использовано специальное программное обеспечение, то стоит это тоже указать.

Любой текст, представленный на изображениях, должен быть читаемым без дополнительного увеличения.

Названия рисунков и таблиц - выравнивание по центру, отступа первой строки нет. В конце подписи точка не ставится.

Пример оформления рисунка:

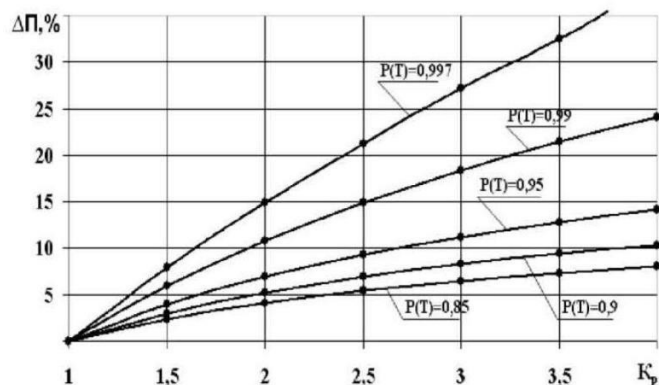


Рис. 1. Влияние рассеивания величины времени работы до отказа

Источник: Теоретические законы распределения отказов

URL: <https://studfile.net/preview/5996807/page:28/>

Примеры оформления подписи к рисунку:

Рис. 6. Детали из циркониевой керамики (а), электрокорунда и муллита (б)

Составлено авторами на основе ...

Инструменты: Python, Matplotlib, ...

Оформление таблиц

Не допускается оформление таблиц в виде рисунков или другими средствами, кроме средств MS Word. Указание источника обязательно. **Не использовать** цвета для оформления.

Пример оформления таблицы:

Таблица 2

Сравнительная оценка разных режимов резания

Режимы резания			
V, м/мин	160	180	160
S, мм/об	0,2	0,2	0,4
t, мм	1	1	1

*Составлено авторами на основе ...
Данные получены экспериментально, путем ...*

Оформление формул

Формулы, а также обозначения в тексте статьи должны быть набраны в Редакторе формул MathType.

Не допускается оформление формул в виде рисунков и их вставка в текст из программ MathCAD, Matlab.

Требования к формулам:

1. Размер индексов должен быть задан 70 % от размера основного текста.
2. Размер индекса 2-го уровня (индекс внутри индекса) должен быть задан 60 % от основного текста.
3. Все греческие символы должны быть прямые.
4. Латинские и русские символы должны быть сделаны курсивом за исключением функций, логарифмов, пределов, констант и химических элементов.

Пример оформления формулы:

$$I_{н0} = I_0 \frac{e^{k\pi} - e^{k\theta}}{1 + e^{k\pi}} = 111 \text{ А.} \quad (8)$$

Окончательный вариант текста статьи требуется проверить с точки зрения соответствия грамматическим правилам русского языка. Особое внимание обратите на оформление раздела «Библиографический список».

Объем рукописи – 8-15 страниц, включая рисунки, таблицы, библиографический список и сведения об авторах.

В электронном виде файл со статьей должен иметь: фамилию первого автора статьи, сокращенное название статьи с указанием месяца и года ее сдачи для публикации. Статья вместе с сопроводительной документацией отправляется на электронные почтовые адреса: vestnik@stankin.ru, orni.stankin@mail.ru

Пример:

Иванов_Математическая_модель_связи_май_24.doc.