

## ТРЕБОВАНИЯ

### к статьям, представляемым для публикации в журнале «ВЕСТНИК МГТУ «Станкин»

#### *Уважаемые авторы публикаций!*

Доводим до Вашего сведения уточненные требования к оформлению и объему статей, представляемых к публикации в научном рецензируемом журнале «Вестник МГТУ «Станкин». Статьи, не соответствующие ниже представленным требованиям, не принимаются для публикации.

**Разметка страницы:** формат А4, поля: слева, справа, сверху и снизу - 2 см.

**Весь текст статьи:** выравнивание **по ширине** (если не указано иначе), шрифт **TimesNewRoman**, кегль **12 пт** (формулы - 10 пт), межстрочный интервал **полуторный**, абзацный отступ **1,0 см**.

**Материал рукописи должен быть скомпонован в следующем порядке:**

|  |   |
|--|---|
| В верхнем левом углу УДК   | УДК 621.735.016.2   |
| Фамилии и инициалы авторов<br><i>на русском и английском языках</i><br>пустая строка                                   | Иванов И.И.<br>Ivanov I.I.  |
| Название<br><i>на русском и английском языках</i><br>пустая строка   | Способ формообразования фасонной винтовой поверхности стандартным инструментом прямого профиля<br>The way of forming a shaped helical surface by standard tool of a direct profile  |
| Аннотация статьи<br>(200 слов, слово «Аннотация» не пишется)<br><i>на русском и английском языках</i><br>пустая строка | Изложен способ обработки винтовых фасонных поверхностей концевыми фрезами прямого профиля. Приведено решение обратной задачи профилирования, которая решается на базе численного метода заданных сечений.<br>The way of processing of helical surfaces by end mills of a direct profile is described. And as the decision of a return problem of profiling which dares on the basis of a numerical method of the set sections is described. |
| Ключевые слова<br>(не более шести)<br><i>на русском и английском языках</i><br>пустая строка                           | Ключевые слова: металлообработка, профилирование, фасонная поверхность, численный метод, концевая фреза.<br>Keywords: metalworking, profiling, shaping surface, a numerical method, end mill.   |
| Текст статьи   | Среди различных типов и форм режущих инструментов значительную часть составляют   |

|   |   |
|---|---|
|   | <p>инструменты со сложными винтовыми поверхностями, необходимость которых обусловлена тем, что они обеспечивают такие эксплуатационные показатели, которые позволяют снизить динамическую нагрузку на систему станок - приспособление - инструмент - деталь, увеличить точность обработки, повысить качество обработанной поверхности и обеспечить транспортировку стружки из зоны резания [1].</p>   |
| пустая строка   |   |
| <p>Библиографический список</p> <p>Ссылки на литературные источники на арабском, китайском и других восточных языках следует приводить в транслитерации с помощью латиницы.</p> | <p><b>Библиографический список</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>Кудинов А.А., Зиганшина С.К.</b> Энергосбережение в теплоэнергетике и теплотехнологиях. - М.: Машиностроение, 2011. -374 с.</li> <li>2. <b>Блюменштейн В.Ю.</b> Структурные модели технологического наследования // Упрочняющие технологии и покрытия. 2011. №1. С.24-29.</li> <li>3. <b>Белозеров И.В.</b> Религиозная политика Золотой Орды на Руси в XIII-XIV вв.: дис. канд. ист. наук : 07.00.02. : защищена 22.01.2002 : утв. 15.07.2002 / Белозеров Иван Валентинович. - М., 2002.-215 с. - Библиогр.: с. 202-213.- 04200201565.*</li> <li>4. <b>Орлов В.Г.</b> Металлы и сплавы: учеб. пос. : в 5т. Т. 4. - М.: Наука, 1998. - 200 с.</li> <li>5. <b>Пат. 2187888 Российская Федерация, МПК<sup>7</sup> Н 04 В 1/38, Н 04 J 13/00.</b> Приемопередающее устройство / Чугаева В.И.; заявитель и патентообладатель Воронеж, науч.-исслед. ин-т связи. -№ 200131736/09 ; заявл. 18.12.00 ; опубл. 20.08.02, Бюл. № 23 (П ч.). - 3 с. : ил.</li> <li>6. <b>Sellers C.L.</b> The future of library collections // Law library journal. 2010. Vol. 102, № 4. P.665 - 668.</li> <li>7. <b>Бухгалтерская отчетность:</b> учеб, пос./ Ю.П. Давыдов, А.И. Уткин; под ред. Ю.П. Давыдова. - М.: ЮНИТИ ДАНА, 2000. -104 с.</li> <li>8. <b>Арефьев П.Г.</b> Интеграция российского академического сообщества в глобальные коммуникации [Электронный ресурс] / П.Г. Арефьев // Социологический журнал. 2001. №2. - Режим доступа: //www.nir.ru/sj/sj2-01aref.html.</li> </ol> |

|  |   |
|--|---|
| <p><i>на русском и английском языках</i></p>   | <p><b>References</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kudinov A.A., Ziganshina S.K. Energy saving in heat power engineering and heat technologies. <i>Mechanical Engineering</i>, 2011, p. 374.</li> <li>2. Blumenstein V.Yu. Structural models of technological inheritance. <i>Strengthening technologies and coatings</i>, 2011, vol. 1, pp. 24-29.</li> <li>3. Belozеров I.V. (2002) Religious policy of the Golden Horde in Russia in the XIII-KHSU centuries. Thesis. Cand. Hist. Sciences: 07.00.02. Moscow, p. 215</li> <li>4. Orlov V.G. Metals and alloys. Textbook in 5 vol, Moscow, Nauka Publ., 1998, vol. 4, p. 200</li> <li>5. Chugaeva V.I., Transceiver, pat. 2187888 Russian Federation, MPK7 N 04 V 1/38, N 04 J 13/00. Scientific research. in-t of communication, Voronezh., No. 200131736/09, bul. no. 23 (P h.), p. 3.</li> <li>6. Sellers C.L. The future of library collections, <i>Law library journal</i>, 2010, vol. 102, iss. 4, pp. 665 - 668.</li> <li>7. Davydov Yu.P., Utkin A.I. Financial statements. Textbook, Moscow, UNITY DANA Publ., 2000, p. 104.</li> <li>8. Arefiev P.G. Integration of the Russian academic community into global communications [Electronic version], <i>Sociological journal</i>, 2001, vol. 2. Available at: <a href="http://www.nir.ru/sj/sj2-01aref.html">www.nir.ru/sj/sj2-01aref.html</a>.</li> </ol> |
| <p>Информация об авторах (фамилия, имя, отчество полностью - ученая степень, ученое звание, должность, место работы, телефон, электронная почта)</p> <p><i>на русском и английском языках</i></p> <p><u>Не допускается указывать сокращенное название кафедр</u></p> | <p>Иванов Иван Иванович – доктор технических наук, проф. кафедры робототехники и мехатроники, ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»<br/>Номер мобильного телефона, <a href="mailto:vestnik@stankin.ru">vestnik@stankin.ru</a></p> <p>Ivanov Ivan Ivanovich – D.Sc. of Engineering, Professor at the sub-department of “Robotics and Mechatronics”, MSUT “STANKIN”<br/>Phone number, <a href="mailto:vestnik@stankin.ru">vestnik@stankin.ru</a></p>   |

В тексте не допускается:

- использование гиперссылок;
- любое оформление, включая оформление стилями MS Word, кроме выделения **полужирным шрифтом**;
- использование отступов, сформированных множественными пробелами, табуляцией;
- использование для списков встроенных средств MS Word (необходимо нумерацию и маркеры списка проставлять вручную);
- принудительное разделение единого предложения на несколько строк.

Не допускается использовать деление на две и более колонок.

Колонтитулы не допускаются. Нумерация страниц обязательна.

Рисунки, схемы, диаграммы и другой материал (кроме текста) должны быть не редактируемыми, вставлены в текст статьи и продублированы в электронном виде отдельными файлами в формате растровой графики (TIFF, JPEG, PNG).

Названия рисунков и таблиц - выравнивание по центру, отступа первой строки нет.

*Пример оформления рисунка:*

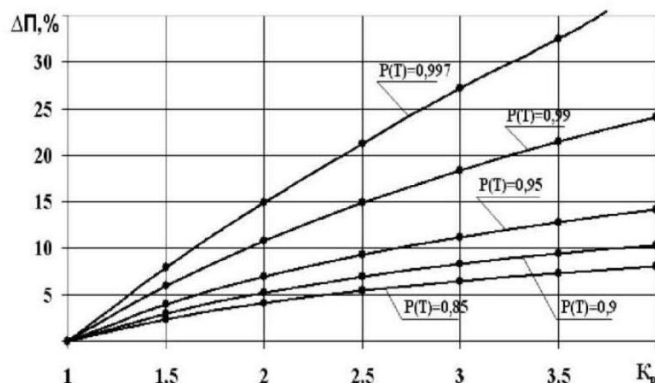


Рис. 1. Влияние рассеивания величины времени работы до отказа

*Примеры оформления подписи к рисунку:*

Пример 1.

Рис. 6. Детали из циркониевой керамики (а), электрокорунда и муллита (б)

Пример 2.

Рис. 8. Звёздочка цепной передачи: а - эскиз; б - полуфабрикат, полученный вырубкой в горячем состоянии

*В конце подписи к рисунку точка не ставится.*

**Пример оформления таблицы:** (со ссылкой в тексте «табл. 1»)

| 1. Режимы резания |     |     |     |
|-------------------|-----|-----|-----|
| V, м/мин          | 160 | 180 | 160 |
| S, мм/об          | 0,2 | 0,2 | 0,4 |
| t, мм             | 1   | 1   | 1   |

Не допускается оформление таблиц в виде рисунков или другими средствами, кроме средств MS Word.

**Формулы**, а также обозначения в тексте статьи должны быть набраны в Редакторе формул. Размер основного шрифта формул - **10 пт**.

Не допускается оформление формул в виде рисунков, их вставка в текст из программ MathCAD, Matlab. Формулы **можно оформлять** в редакторе MathType.

Формулы должны быть вставлены с выравниванием по центру в среднюю ячейку таблицы с **видимыми контурами**, состоящей из трех ячеек как показано ниже (крайние ячейки должны иметь одинаковый размер). Номер формулы ставится в правую узкую ячейку этой таблицы в скобках и располагается с выравниванием по правому краю ячейки.

**Пример оформления формулы:**

**Пример 1.**

Мощность, приведенная к валу двигателя, рассчитывалась через КПД станка, а эквивалентная мощность резания определялась по формуле

|  |  |     |
|--|--|-----|
|  | $P_{\text{экв}} = \frac{1}{t_{\text{ц}}} \sqrt{\sum_{i=1}^n P_i^2 t_i^2},$ | (1) |
|--|--|-----|

где  $t_{\text{ц}}$  - общее время технологического цикла;  $P_j$  - мощность  $i$ -й операции;  $t_j$  - время  $i$ -й операции.

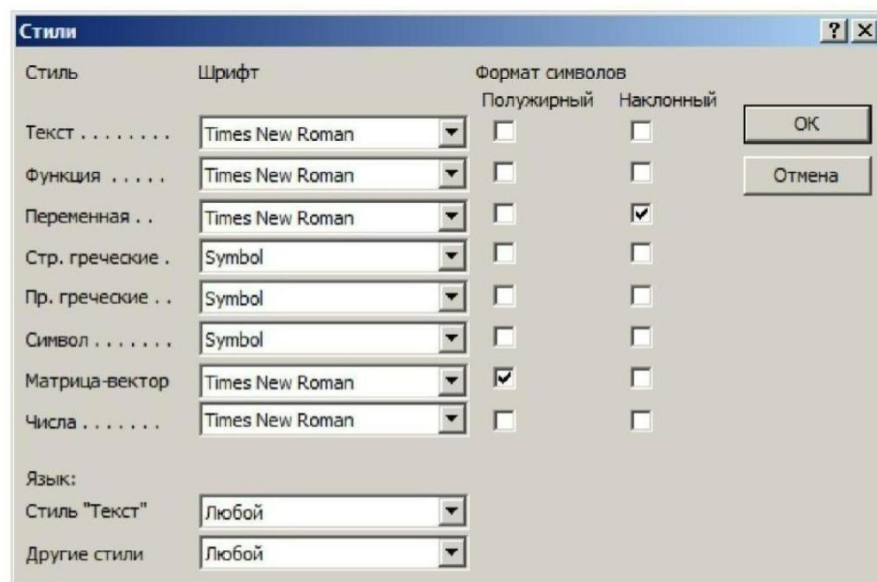
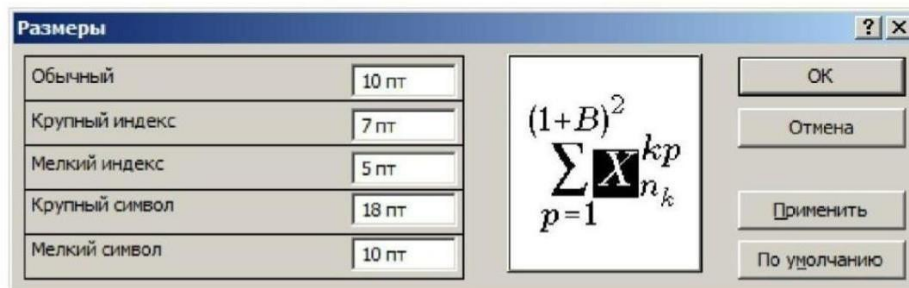
**Пример 2.**

Параметры участка вычисляются по следующим формулам:

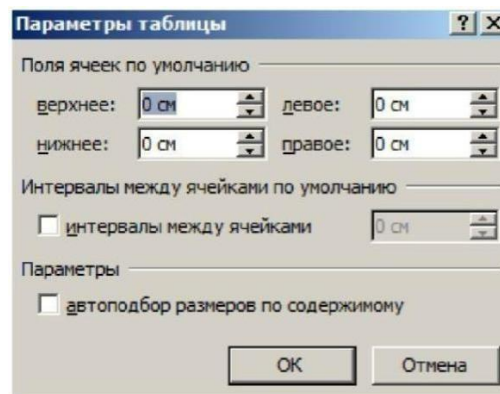
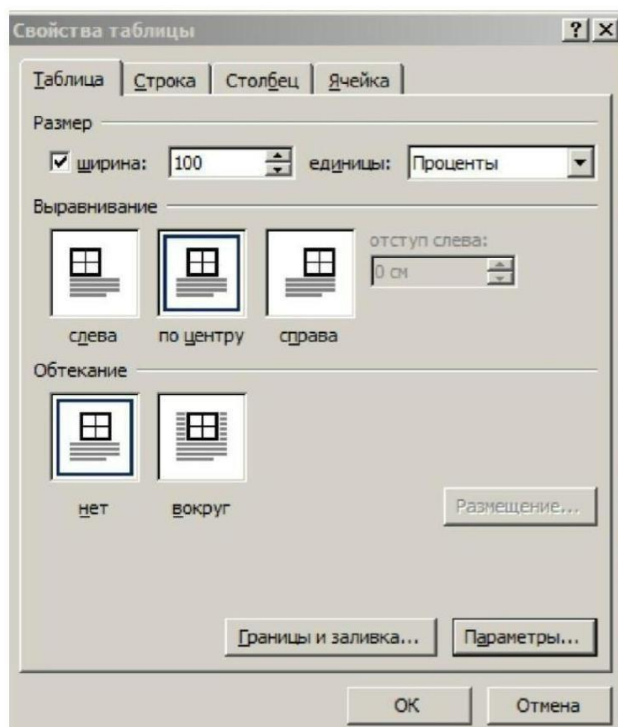
|  |  |     |
|--|--|-----|
|  | $L_{y_k} = \sqrt{(x_{V_{k+1}} - x_{V_k})^2 + (y_{V_{k+1}} - y_{V_k})^2};$ $tg \theta_k = \frac{y_{V_{k+1}} - y_{V_k}}{x_{V_{k+1}} - x_{V_k}};$ $\alpha_{B_k} = 180 + \theta_{k-1} + \theta_k,$ | (2) |
|--|--|-----|

где  $k$  - номер участка.

### Настройки редактора формул:



### Настройки таблицы для формулы:



Окончательный вариант текста статьи требуется проверить с точки зрения соответствия грамматическим правилам русского языка. Особое внимание обратите на оформление раздела «Библиографический список».

**Объем рукописи** - 15 страниц, исключая иллюстрации, таблицы, библиографический список и сведения об авторах.

**В электронном виде** файл со статьей должен иметь: фамилию первого автора статьи, сокращенное название статьи с указанием месяца и года ее сдачи для публикации. Статья вместе с сопроводительной документацией отправляется на электронные почтовые адреса: [vestnik@stankin.ru](mailto:vestnik@stankin.ru), [orni.stankin@mail.ru](mailto:orni.stankin@mail.ru)

*Пример:*

Иванов\_Математическая\_модель\_связи\_май\_11.doc.